

背襯板尺寸

【問】

請問是否有相關規範規定全滲透銲接(或是電熱熔渣銲接)時之背襯板尺寸? 或是只憑經驗做判斷呢? 查公路橋梁規範及鋼結構設計手冊中似乎皆無提到背襯板尺寸之相關規定。

【答】

鋼結構接合銲道之背墊板是用來墊於銲道開槽根部之下方(電熱熔渣銲接時為位於二側),以防止銲接時開槽根部之銲液外流;導銲板則是在銲道二端將開槽之形狀延伸一段距離,以便使較容易產生銲接缺陷之起弧及收弧位置能避開設計銲道之範圍。此等襯板一般為非結構用途,因此只要能達到銲道品質的目的,其厚度並無一定的標準。一般決定背襯板厚度係以不發生熔透為原則下之最小板厚,以節省背襯板用鋼量。背襯板一般是根據施工廠商,依扁鋼生產廠商所生產之規格品,再依銲接部位入熱量的大小來選擇適當之背襯板厚度:

一般板對接或 T 接採 FB.9*32(含現場梁柱銲接)

箱型構材角隅 SAW 採 FB.12*25

箱型構材現場對接採 FB.12*32

箱型構材電熱熔渣銲接採 FB.25*50