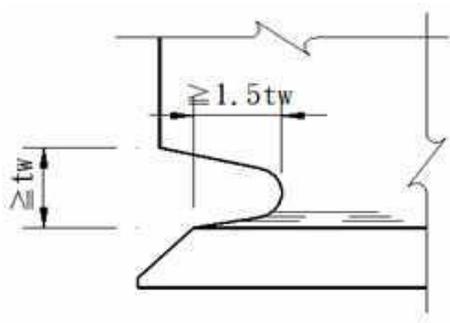


扇形銲接孔之長度

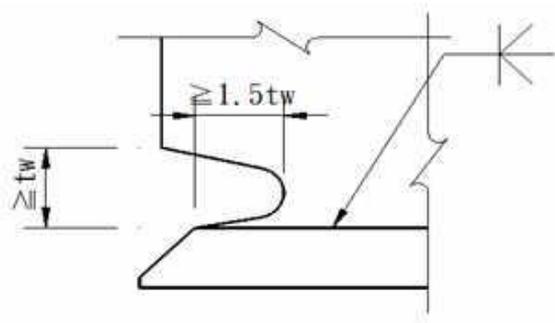
【 2008-02-14 / 技術委員會】

【問】：

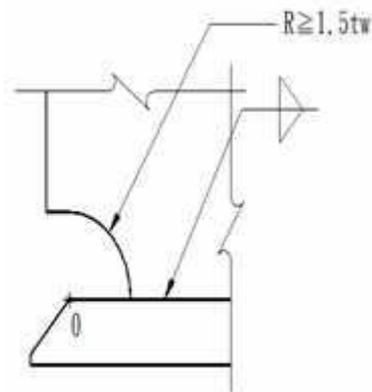
鋼結構極限設計法第 10.7.3 節(梁翼板切除與扇形銲接孔)中所規定：
「所有扇形銲接孔之長度須能使得銲接處離預定銲道趾部之距不大於開孔之
1.5 倍…」。是否應修訂為「銲接處離預訂銲道趾端之距離應大於腹板厚度之
1.5 倍」才能與圖 C10.7-3 相符？



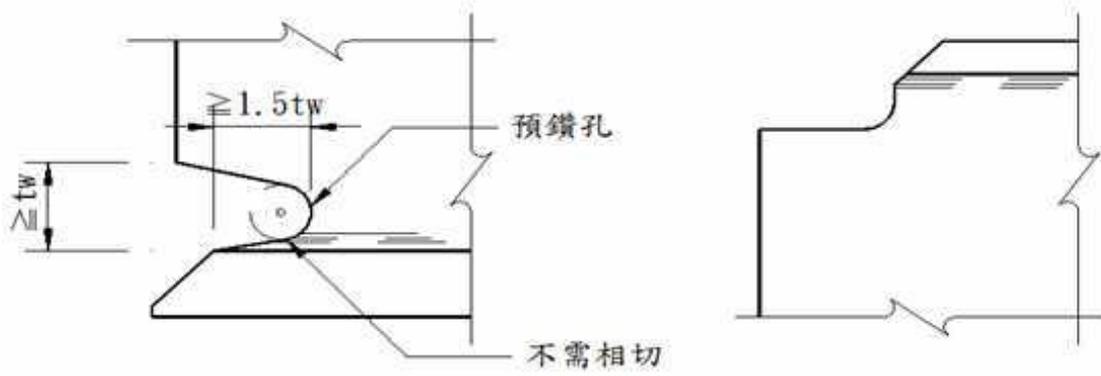
(a)熱軋型鋼



(b)組合型鋼

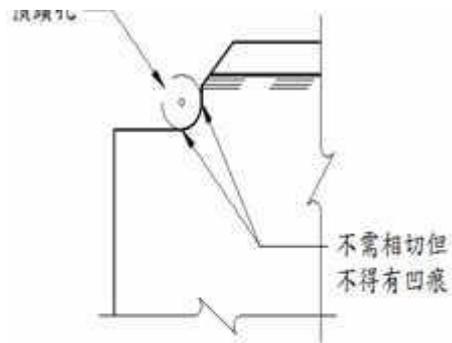


(c)組合型鋼



(d)工作孔

(e)梁端翼板截除



(f)梁端翼板截除

圖 C10.7-3 扇形銲接孔之施工

【答】：

有關扇形銲接孔之長度規定應修訂為「所有扇形銲接孔自預訂銲道趾端至扇形銲接孔之孔邊之距離，應不小於腹板厚度之 1.5 倍」。

【參考資料】

- 〔1〕內政部營建署(1998) 結構建築物鋼結構技術設計規範，“容許應力設計法及鋼結構極限設計法設計規範”。
- 〔2〕內政部營建署(1998) “鋼結構建築物鋼結構技術施工規範”。
- 〔3〕American Welding Society (1998) “Structural Welding Code-Steel” AWS D1.1-2004。