

TMPC 製程鋼板是否適用於銲接結構？

【 2009-06-10 / 技術委員會】

【問】：

TMCP 的製程原理與水淬鋼筋類似，水淬鋼筋不得使用於電銲接合，請問 TMPC 製程鋼板是否適用於銲接結構？

【答】：

熱機處理 (TMCP, Thermo Mechanical Control Process) 鋼材，是一種以控制軋延以及加速冷卻技術所生產之鋼材，一般鋼板厚度超過 40mm 時，不增加碳當量 (Ceq) 就會影響其降伏強度，但運用 TMCP 之軋延-冷卻技術製程，則不增加碳當量就能使鋼材（尤其是厚板）具有足夠的強度與韌性，並且同時保持良好的銲接性。

雖然 TMCP 的製程原理與水淬鋼筋的製程原理類似，但鋼材是否可以銲接和合金設計有很大關係，TMCP 製程鋼板與水淬鋼筋的合金設計及製程設計理念均不同，故 TMCP 製程鋼板仍保持良好的銲接性。