

鋼梁腹板圓形開孔補強銲接尺寸之決定

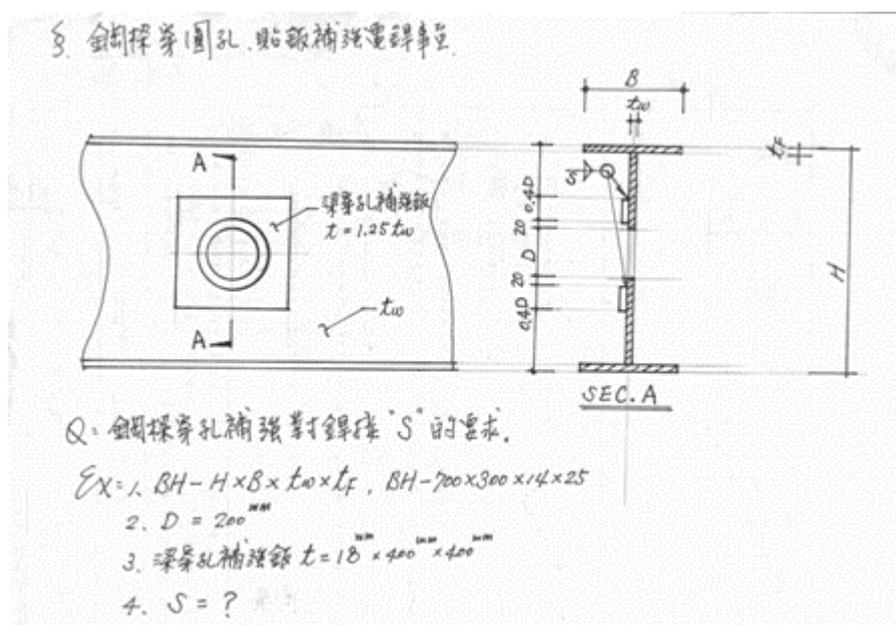
【 2007-03-27 / 技術委員會】

【問】：請問下圖所示之鋼梁腹板圓形開孔補強之銲接尺寸如何決定？

【答】：

鋼梁腹板開孔補強若為圓形開孔且尺寸不大時，其補強目標係採增厚開孔附近之鋼板，補強鋼板所需之厚度係以補足開孔所截除之斷面積及補強鋼板銲接尺寸所能傳遞之力量，取二者之較小者控制設計。

因補強貼板僅能採周邊填角銲，故補強貼板厚度之決定必須以填角銲之最大尺寸控制設計。因此補強貼板之周邊填角銲均須達到該貼板之最大銲接尺寸。填角銲之最大尺寸為：鋼板厚度小於 6mm 時，沿鋼板端面之填角銲最大尺寸不得大於鋼板厚度；鋼板厚度 6mm 以上時，除圖上另有註明須滿銲外，沿鋼板端面之填角銲最大尺寸，不宜大於該板厚減 1.5mm。



圖一 鋼梁腹板圓形開孔補強