

## 鋼結構梁柱接頭剪力連接板銲接設計

【 2007-05-31 / 技術委員會】

【問】：請問鋼結構梁、柱接頭處之梁腹板剪力連接板，其銲接尺寸是否須達鋼板之張力全應力傳遞？又若須達鋼板之張力全應力傳遞，則是否須採全滲透開槽銲？

【答】：

鋼結構梁、柱接頭之設計方法一般均簡化為梁翼板承受彎矩；梁腹板承受剪力。梁腹板剪力連接板，所承受之力量受到結構系統型式、梁柱接頭之接合型式、接頭在構架中之位置、載重大小等之不同而有很大的變化。

因此其受力之應力比率無法確定，故接合板之銲接尺寸須達剪力連接板受張時之全應力，以確保接頭之安全性。

至於是否須採全滲透開槽銲的問題，因剪力接合板以承受剪力為主，而剪力係平行於銲軸方向，故對於抗疲勞效應之需求較低，若採非全滲透開槽銲之接合方式，只要能達受張時之全應力，則尚可接受。

（註：2007-06-20 修正如上）